

# 5-Achs-CNC-Bearbeitung

CAD/CAM Praxisprojekte WiSe 2019/2020

Herstellung eines längenverstellbaren Rollbrettes für Kfz-Arbeiten

HAWK  
Fakultät Bauen und Erhalten  
Studiengang Holzingenieurwesen  
Labor für Bearbeitungstechnik LBT

Studierende:  
Nils Kutscher  
Gustav Klee  
Elias Schmidt  
Jannik Uhlhorn

Dozenten:  
Dipl.-Ing. Norbert Linda  
Dipl.-Ing. Renke Abels



Entwurf



Bild links: Das fertig montierte Kfz-Rollbrett  
Bild rechts: Vorderzangenführung einer Hobelbank (Längenverstellung)

CNC-Programmierung

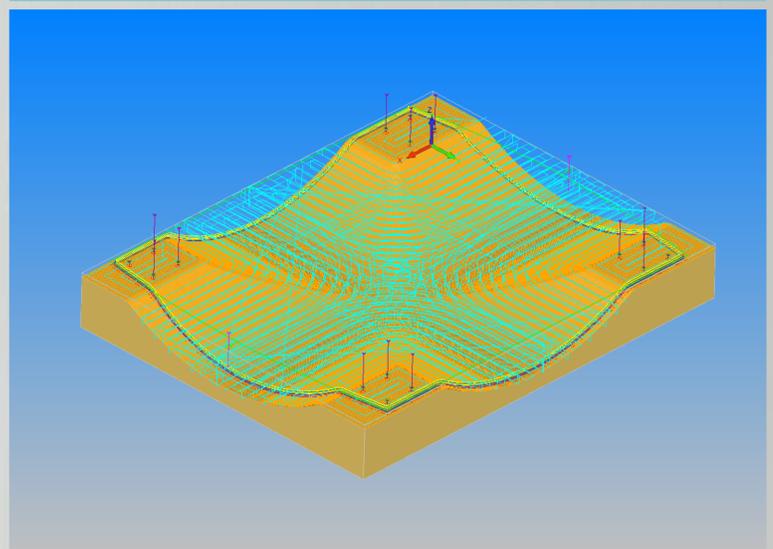
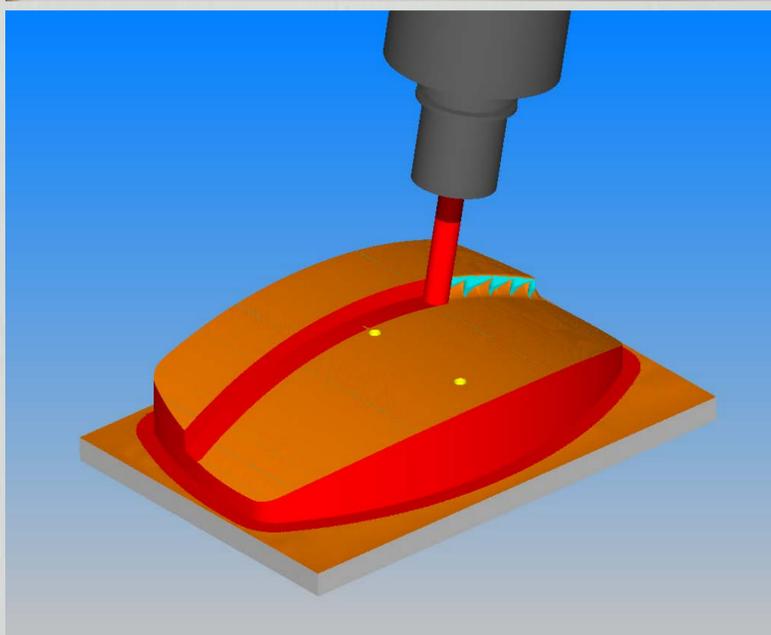


Bild links: Simulation der Bearbeitung für die Unterseite der Kopfstütze  
Bild rechts: Bearbeitungsgänge zur Herstellung der Pressform für das Kopfteil

5-Achs-CNC-Fräsen

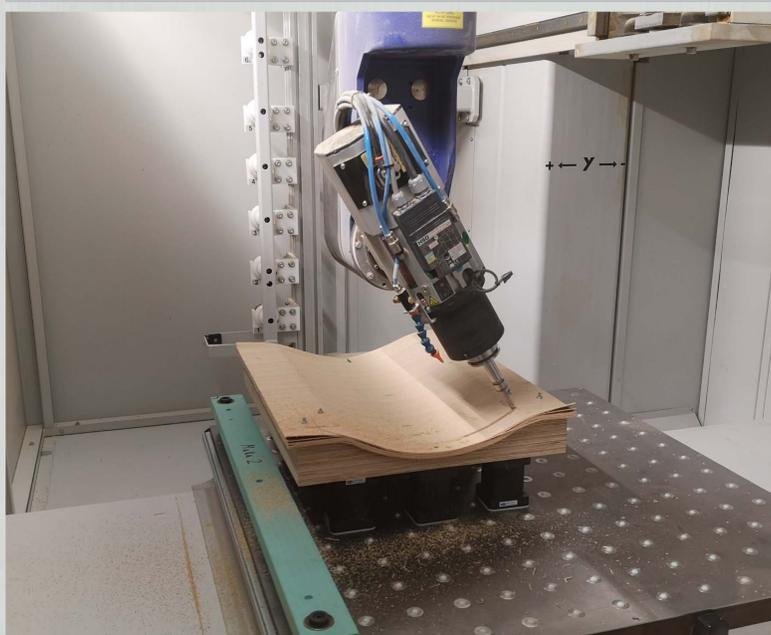


Bild links : 5-Achs-Fräsen der Außenkontur am fertig gepressten Kopfteil  
Bild rechts: Positiv- und Negativform für die Pressung des Kopfformteils