

| | | |
|--|--|-----|
| Modulbezeichnung | WING-Bachelor Modul 16 Technischer Studienschwerpunkt Produktionstechnik: Laserwerkstoffbearbeitung | |
| Verwendbarkeit | Bachelorstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen | |
| Lernziele / Kompetenzen | <p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> - können die Auslegung eines Laserbearbeitungsprozesses unter Verwendung von wissenschaftlicher Literatur analysieren. - können die Eignung verschiedener Laserbearbeitungsverfahren und - können den Einsatz eines Lasers alternativ zu konventionellen Verfahren beurteilen. - können Fachliteratur selbstständig erschließen. - können Arbeitsprozesse wiedergeben und einschätzen. | |
| Lehrinhalte | <ul style="list-style-type: none"> - In der Laserwerkstoffbearbeitung eingesetzte Laser - Wechselwirkung Laserstrahl - Werkstoff - Laserstrahl-Material-Bearbeitungsverfahren wie z.B. Fügen, Trennen, Bohren, Oberflächenbearbeitung, ... - Sicherheitsaspekte - aktuelle Forschungsfelder | |
| Lehr- und Lernformen | Seminaristischer Unterricht, Übungen | |
| Modulsprache | Deutsch | |
| Voraussetzungen | Formal: keine Inhaltlich: Physik, Werkstoffkunde und Chemie | |
| Prüfungsleistung | K 2 | |
| Kreditpunkte | 6 | |
| Arbeits- aufwand | Präsenzzeiten | 60 |
| | Selbststudium | 120 |
| Schwerpunkte im Selbststudium | <ul style="list-style-type: none"> - Vorbereiten der Vorlesungen anhand bereitgestellter Unterlagen - Nachbereitung der Fallbeispiele - Literaturstudium | |
| Angebot des Moduls | Sommersemester | |
| Modulverantwortliche/r | Prof. Dr. Viöl | |
| Lehrende/r | M.Sc. Finke | |