

**Themen der Abschlussarbeiten  
Master Wirtschaftsingenieurwesen  
Wintersemester 2021/2022 und Sommersemester 2022**

<b>1</b>	Analyse und Optimierung des Beschaffungsprozesses auswärtig bearbeiteter Baugruppen anhand der Six-Sigma-Methode bei der Fa. nass magnet GmbH
<b>2</b>	Analysis of major deviations, root causes and mitigation approaches in Idea-toProduct projects in the pharmaceutical and laboratory industry
<b>3</b>	Energetische Bewertung und Prozessoptimierung der Triebsatzfertigung bei der Volkswagen AG
<b>4</b>	Energieeinsparung mittels Wärmerückgewinnung aus Öl-Abschreckbecken aus vier Wärmebehandlungsanlagen
<b>5</b>	Entwicklung einer Methodik für die Lieferantenauswahl und das Lieferanten-Monitoring unter Unsicherheiten in der Automobilindustrie
<b>6</b>	Entwicklung einer Methodik zur Erschließung des komplexen Wissensfeldes "Large Scale RTM" mit praktischem Nachweis einer innovativen Lösung
<b>7</b>	Entwicklung eines Qualitätsmanagementansatzes für Versuchsanlagen des Fachgebietes NEUTec am Beispiel einer StroPelGasAnlage
<b>8</b>	Entwicklung eines Klassifizierungsansatzes zur Rückverfolgbarkeit von Ersatzteilen bei der INEOS Automotive GmbH
<b>9</b>	Entwicklung eines Beratungsansatzes für Treibhausgasneutralitätsstrategien
<b>10</b>	Entwicklung eines Geschäftsmodells zur Energieeffizienz- und Klimaneutralitätsberatung
<b>11</b>	Entwicklung eines Kennzahlensystems als Grundlage zur Einführung eines "Manufacturing Execution Systems" für ein Produktionswerk der Refratechnik Gruppe am Standort Göttingen
<b>12</b>	Entwicklung eines Konzeptes zum durchgängigen Tracking von Stahl-Coils auf Basis des Maschinellen Sehens
<b>13</b>	Entwicklung eines Machine-Learning basierten Kapazitätsplanungskonzeptes zur Personaleinsatzplanung
<b>14</b>	Entwicklung eines Messprinzips zur seriennahen Bestimmung der Filtrationseffizienz von mikroporösen Membranfiltern am Beispiel Spritzenvorsatzfilter bei der Sartorius Stedim Biotech GmbH
<b>15</b>	Fehlerkostenreduzierung mit agilen Methoden bei der Heidelberg Manufacturing Deutschland GmbH
<b>16</b>	Konzeptionierung und Implementierung eines standardisierten Produktentwicklungsprozesses bei der Firma Kaschke Components GmbH
<b>17</b>	Optimiertes Datenmanagement mit Hilfe von IT Service Management
<b>18</b>	Optimierung des BIM in der Endphase des Bauprojektes "Tunnel Trimberg"
<b>19</b>	Potenzialanalyse anhand technischer Bewertungskriterien zur zukünftigen Ausrichtung der additiven Fertigung bei Ottobock
<b>20</b>	Schnittstellenanalyse und Prozessoptimierung einer internen Lieferkette im Hinblick auf die Bestellbearbeitung und -abwicklung für ein Industrieunternehmen
<b>21</b>	Standardisierung von Produkt- und Qualitätsanforderungen bei der mechanischen und visuellen Bauteilprüfung von Zukaufteilen der B.Braun Avitum AG
<b>22</b>	Wärmewende in der Praxis eines Energieversorgers am Beispiel eines Heizungstausches
<b>23</b>	Welchen Einfluss hat der CO-Preis im Kontext der Wärmewende? Eine fundierte Analyse anhand eines eigens entwickelten Wirtschaftlichkeitstools.
<b>24</b>	Wertstromoptimierung einer Anlauflinie für elektrische Antriebssysteme von Commercial Vehicle mit Ausrichtung auf moderne und zukunftsfähige Fertigungsverfahren