

Modulbezeichnung	WING-Master Modul 4 Fertigungstechnologien und Fertigungsorganisation	
Verwendbarkeit	Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen	
Lernziele / Kompetenzen	<p>Die Studierenden sind in der Lage:</p> <ul style="list-style-type: none"> - relevante unternehmensspezifische aktuelle Fertigungsverfahren zu analysieren. - die Prozesse fertigungstechnischer Systeme in ihrer Konzeption darzustellen. - die dargestellten konzeptionellen Prozesse in produktionsspezifischen Fertigungstechnologien zusammenzuführen sowie deren technische und wirtschaftliche Bedeutung einzuordnen. - sich in der Arbeitsgruppe selbständig zu organisieren, systematisch und zielgerichtet Arbeitsergebnisse herbeizuführen sowie diese fachkundig und strukturiert zu präsentieren. - ihre Lösungsprozesse eigenverantwortlich zu gestalten sowie Handlungsalternativen bei der Lösung komplexer Aufgabenstellungen zu erkennen. 	
Lehrinhalte	<ul style="list-style-type: none"> - Additive Manufacturing - Mess- Maschinen- und Prozessfähigkeit - Preventive Maintenance - Robotik in der Fertigung (Kollaborierende Roboter) - Standardisierung - Arbeitsplatzgestaltung (Sicherheit, Maschinenrichtlinie, CE, Ergonomie) - Industrie 4.0 - Internationale Fertigungskonzepte (Completely Knocked Down CKD, MKD, SKD, CBU) 	
Lehr- und Lernformen	Vorlesung, Seminaristischer Unterricht, Übungen, Gruppenarbeit	
Modulsprache	Deutsch	
Voraussetzungen	<p>Formal: Für dieses Modul besteht Präsenzplicht (überwiegend Seminarcharakter) Inhaltlich: Technische Mechanik, Fertigungstechnik</p>	
Prüfungsleistung	K1 (50 %) und Präsentation (50 %)	
Kreditpunkte	5	
Arbeitsaufwand	Präsenzzeiten	60
	Selbststudium	90
Schwerpunkte im Selbststudium	<ul style="list-style-type: none"> - Umsetzung der Vorlesungsinhalte im Rahmen der Gruppenarbeit - Nachbereitung der Vorlesungsinhalte - Ausarbeitung der Präsentation - Literaturstudium 	
Angebot des Moduls	Sommersemester (1. Semester)	
Modulverantwortliche/r	Prof. Dr. Podolsky	
Lehrende/r	Prof. Dr. Podolsky, Prof. Dr. Bussmann	